

拉淡沙地技术介绍





华南理工大学 环境科学与工程学院 教授

Tel: 138-027-67806

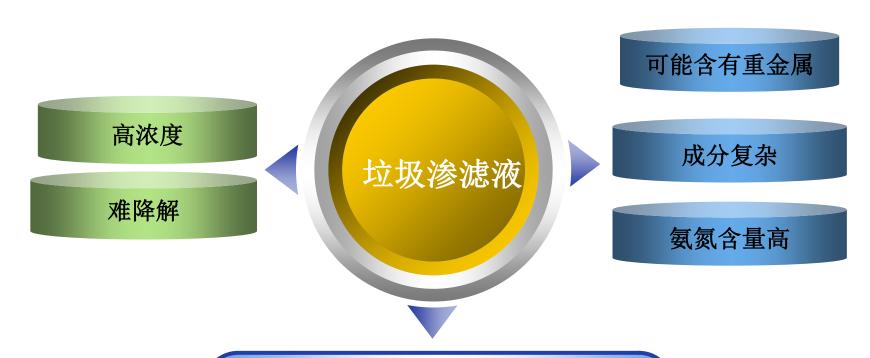
E-mail: cexjwang@scut.edu.cn



一垃圾渗滤液处理工艺简介



垃圾渗滤液的特征



·般生化处理后难以达到较高的排放标准, 需要对其进行深度处理





垃圾渗滤液处理方法

▶物化法(混凝沉淀、蒸发浓缩法,氨吹脱、氧化、膜处理)

- ▶生化法(厌氧、好氧,MBR等工艺)
- > 组合工艺



垃圾渗滤液的处理现状

- ➤ 在365座城市生活垃圾卫生填埋场所产生的渗滤液处理工程中,能够达到GB16889-1997一级排放标准的仅占5-10%左右,2008年的标准更严,有TN要求!
- > 原因
- ✓ COD、BOD、NH3-N、悬浮物含量高
- ✓ 成份复杂,可生化性差
- ✓ 水质和水量波动性大
- ✓ 沿用生活污水处理工艺,效果差,运行困难,处理成本偏高
- ✓ 生物处理(无法达到一级标准COD 100 mg/L, NH3-N 15 mg/L)

0

垃圾渗滤液的处理现状

- 目前一级标准处理工艺中绝大部分采用反渗透技术处理,但 存在以下问题
- ✓ 投资极大(总投资8-12万/吨水,若含浓水蒸发,15万/吨水)
- ✓ 运行费用极高(加上膜的折旧约60-200元/吨水,取决于膜的 折旧,浓水的最终处置)
- ✓ 出水率较低(50-70%)
- ✓ 浓缩液无法有效处理





- *投资效率极低,浪费十分严重
- ❖大量不达标的渗滤液直排水体
- ❖引起许多官司和法律纠纷
- ❖槽罐车运至城市污水处理厂(成本高,原设施浪费)

我们提出的成套处理工艺流程



预处理(去除重金属、有毒物质) 两级AC, 硝化反硝化(有机物、氨氮、总氮) Fenton-曝气生物滤池 (难生物降解有机物、总氮)





主要工艺步骤的作用

去除可能存在的重金属

降低生化负荷和毒性

异常情况时采用鸟粪石脱氨氮

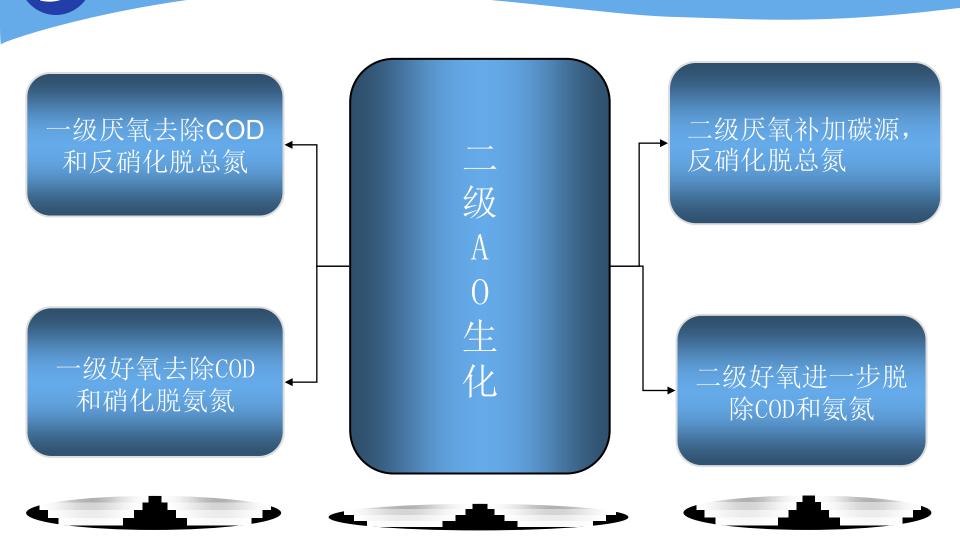
预处理



混凝沉淀预处理

- ▶ 预处理系统用于初期去除可能存在的重金属,降低废水毒性,利于快速启动。
- ▶ 生化运行稳定后可以考虑减少加药量,只是作为补加 碱度和营养物的加药池。
- ▶ 同时可以运行异常时补加鸟粪石脱氨氮的工艺,作为 一个保险措施,保证系统的稳定性。
- ▶ 用氨吹脱工艺,因有废气问题,且成本也不便宜。









- > 采用自流的形式,就相当于一个大生化池。
- 》 如果采用SBR一个池实现该功能,根据我们的中试试验,池体需要增加2~3倍才有相同的处理效果,且反硝化效果差,维护不便。
- 连续化运行,便于形成优势菌种,系统效率高,运行 稳定,维护方便。



MBR法处理

- ❖ AO-AO-MRB工艺是目前常用于垃圾渗滤液前处理的生化工艺。
- ❖优点:污泥浓度高,污泥龄长,有较强的硝化-反硝化能力。
- ❖ 占地面积小,处理效果稳定。
- ❖缺点:投资运行费用高一点,气水比高,为防止膜的阻塞,要采用强制循环,动力消耗大。膜需定期更换,费用高。
- *但该工艺仍可作为垃圾渗滤液的前处理工艺!



Fenton-BAF组合 工艺已获国家发明 专利,专利号 ZL2005,10035132.9。

Fenton

曝气生物滤池

最后用对低浓度有机废水高效的曝气生物滤池(BAF),进一步的COD值,使出水COD值,到垃圾排放标准。



证书号第409827号





发明专利证书

发 明 名 称: 化学氧化-曝气生物滤池联合水处理方法

发 明 人: 汪晓军;林德贤;万小芳;顾晓扬:董方

专 利 号: ZL 2005 1 0035132.9

专利申请日: 2005年6月14日

专 利 权 人: 华南理工大学

授权公告日: 2008年7月9日

本发明经过本局依照中华人民共和国专利法进行审查,决定授予专利权,颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为二十年,自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。缴纳本专利年费的期限是每年06月14日前一个月内。未按照规定缴纳年费的,专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长日力事



第1页(共1页)



深度处理工艺

- > 工艺的核心是Fenton,去除难生物降解的有机物。
- ▶ 单独Fenton氧化所需费用较高,因为高级氧化很多时候是改变了物质的可生化性,直接矿化率并不高,很多物质氧化到成为腐殖酸类的物质就较难氧化。
- 氧化后的小分子物质可以通过生化去除,设置BAF进行氧化后生化,在处理成本追加几毛钱的情况下去除有机物,同时进行脱氨氮与脱总氮,将氧化和生化结合,既具备氧化的高效性,也有生化的经济性,兼具有脱氮能力。



曝气生物滤池

▶BAF是一种膜法生物处理工艺,微生物附着在载体表面,污水在流经陶粒填料表面的过程中,通过生物氧化、生物吸附截获、机械物理过滤,对有机污染物进行氧化分解、生物絮凝、过滤,使污水得以净化。

▶它有除去SS、除去COD、除去BOD、硝化、脱氮、除磷、除去AOX(有害物质)的作用。

曝气生物滤池

- ➤ 工艺简单,不需二沉池,在稳定运行情况下,可以保证系统出水的BOD、SS低于排放标准。
- 沿填料高度形成的优势菌群,利于低浓度废水的深度处理。

> 受气温影响小,由于BAF独特的结构,其生化 反应受外界温度影响较小,因此适合于寒冷地 区或冬天进行污水处理。

曝气生物滤池

- ➤ 占地面积小,BAF的占地面积为活性污泥法的 1/5~1/10。
- 》易于挂膜启动和恢复。BAF的启动为10~20天,系统停止运行后重新恢复启动为2~4天。
- >运行成本低,由于BAF内部陶粒的切割作用, 因此其对氧的利用率高,其运行费用可以节省 1/3~1/2。



脱氮工艺介绍

- > 氨吹脱法:二次污染,费用也不便宜,冬季无法使用。
- > 鸟粪石法:费用极高,只能有废弃的P和Mg时使用才较经济。
- ▶生物脱氮法:经济,有效,但设计要合理,有时要补充碳源。



鸟粪石法脱氨氮

- → 鸟粪石法是通过镁盐和磷酸盐与氨氮共沉淀生成磷酸铵镁的方法。 $NH_4^+ + Mg^{2+} + PO_4^3 + 6H_2O \rightarrow MgNH_4PO_4 6H_2O \downarrow$
- 》 鸟粪石的运行费用是去除1000mg/L的氨氮,一吨水约100元,一吨废水要用 Na_2HPO_4 ·12 H_2O 和 $MgCl_2$ ·6 H_2O 三十多公斤药剂。
- 完全可以通过生化硝化反硝化的方法去除,关键是 脱总氮,需要补加碳源和适当的切换厌氧和好氧 工艺。



完全硝化与亚硝化的选择

- ❖硝化,亚硝化(或短程硝化反硝化):亚硝化有 很多优点,溶氧消耗低,动力省,所需碳源少, 但控制极严,难以工业化。
- ❖目前全球只有一套工业化装置成功运行,且运行 的调试期长达900多天。
- ❖国内的亚硝化的研究论文很多,二千多篇,都是 在实验室小试,没有大规模应用。
- ❖ 所以我们在工程应用上选择成熟的完全硝化反硝 化脱氮工艺。



影响生物脱氮的因素

- ❖ DO: 文献报导范围很大,可能与测量点,测量方法,反应器的形状等因素有关。
- ❖PH值: 硝化与短程硝化略有不同,一般建议偏碱, 多在7.5-8.5之间。
- ❖ C/N比: 3-12,可能与硝化,亚硝化的选择有关。 硝化的C/N比高得多。

00-

影响生物脱氮的因素

- ❖温度T: 温度适当高一点有利,30-35度,特别是 亚硝化,保温,及温控很重要。
- ❖回流比R: 氮脱除率有R/(R+1)的公式,一般回流率越高越好。
- ❖碳源:便宜,易降解,用甲醇的报导较多,但淀粉的营养更均衡。
- ❖采用什么填料:有用填料提供碳源的,可选择良好的填料提供菌附着的介质。
- ❖尽量获得在有填料的条件下,存在同步硝化反硝化的结果。



本课题组已有的脱氮研究基础

- *脱除总氮是我们这一年来的中试研究重点。
- ❖在江门垃圾渗滤液厂,采用新型的生物脱氮工艺,进行了垃圾渗滤液脱总氮的研究。
- ❖通过两级AO和多级曝气生物滤池的同步硝化反硝化,控制反应条件,完成了小试研究,处理效果良好。
- ❖一级同步硝化反硝化,多次实验反复验证,总氮脱除率50-60%。



二 工程实例介绍



级处理CDM (深

工程实例

❖江门垃圾渗滤液深度处理工程。

❖杭州天子岭垃圾渗滤液处理中试。

江门垃圾渗滤液深度处理工程

- ❖COD为5100~7300mg/L,NH₃-N为1300~ 1500mg/L。
- ❖原处理工艺: 氨吹脱一SBR一氧化塘工艺处理, 建厂初期可以达到COD低于300mg/L。
- ※但是随着垃圾填埋厂的老化,此工艺运行8年后由于水质生化性变差,NH₃-N达到排放标准,小于15 mg/L,但是COD为600~800mg/L,无法稳定达标。



江门垃圾填埋场渗滤液处理实例图(收集池)

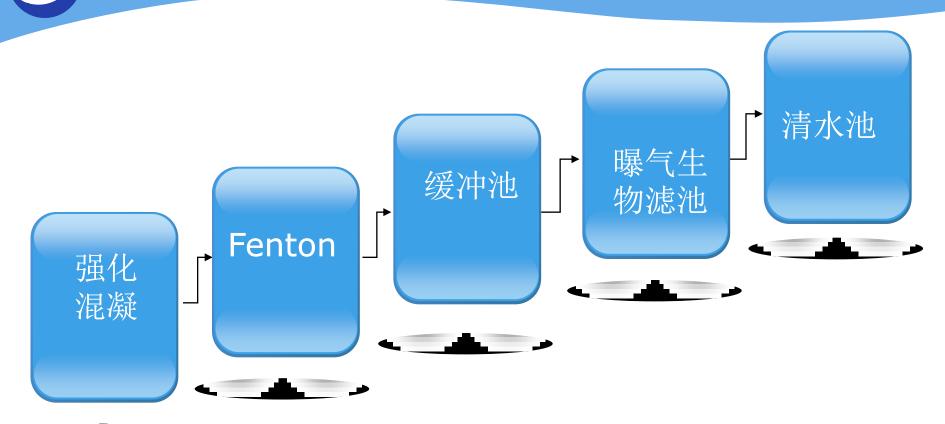


江门垃圾填埋场渗滤液处理实例(SBR)



江门垃圾填埋场渗滤液处理实例图(氧化塘)

我们提出的处理工艺



所有工艺参数建立在中试的基础上,运行效果稳定

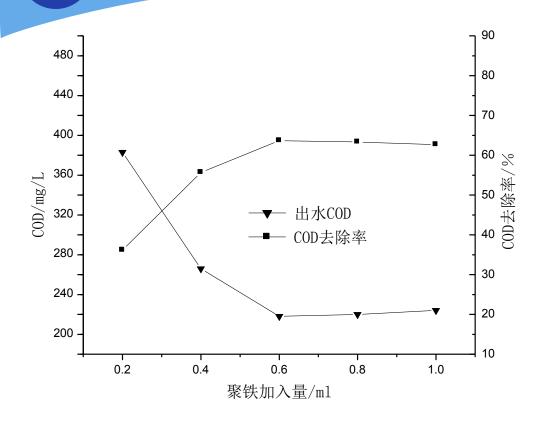
我们的中试装置







混凝处理实验结果



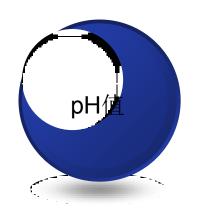
- * 随着聚合硫酸铁投加量的增加, COD去除率逐渐升高。
- ❖ 当聚合硫酸铁投加量为 0.6mL时,COD去除率达到 最高,此后趋于平缓。
- ❖ 故聚合硫酸铁投加量为 0.6mL时COD去除率最高为 64%,此时的COD降至218 mg/L。



Fenton试剂氧化因素分析

保证BAF出水稳定达标

提高COD去除率

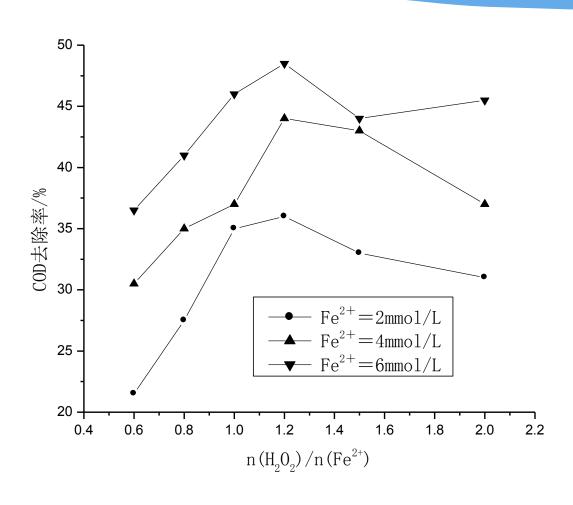








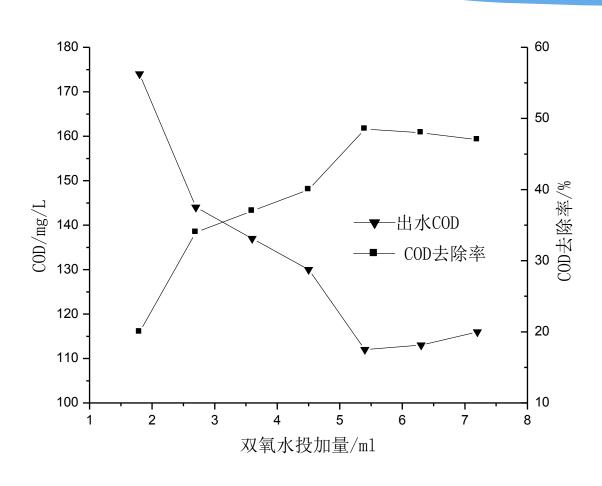






H₂O₂投加量



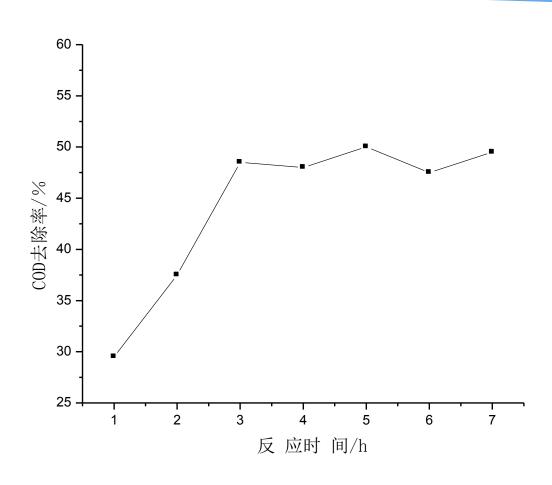




极处理CDM(深

圳

反应时间





Fenton中试的结论

1

Fenton处理 的最佳投加量 是n(H₂O₂)/ n(Fe²⁺)=1.2。 2

H₂O₂加入量 为5.4mmol。 该条件下 COD去除率 48.5%。 3

Fenton反应 时间以3h为 最佳。





实际处理工程

- ❖工程规模为:每天深度处理200吨,进水COD浓度600-900mg/L。
- ❖ 经过2个多月的运行调试,处理系统完全达到设计 要求。
 - 渗滤液经絮凝沉淀处理后,其COD值降到200-300 mg/L,再经Fenton氧化处理后,其COD值进一步降到120-150 mg/L。
 - 最后经BAF生物处理后,出水的COD值低于100 mg/L。













处理后的水可养鱼





技术经济分析

- ❖ 实际的工程系统的运行数据表明,工程装置的深度处理成本约11元/吨(2008年),加上预处理和生化处理成本的约18元/吨,总体处理成本低于30元/吨。
- ❖ 若全部用Fenton氧化处理,总成本达40元/吨,如果采用 反渗透,处理成本高达60元。
- ❖ 本处理成本是针对老龄垃圾渗滤液计算,如果是填埋时间在5年以内的垃圾渗滤液,其处理难度较低,深度处理成本小于8元,预处理和生化处理成本为12元,直接运行成本为不到20元。

天子岭渗滤液处理工程中试

- ❖原处理工艺:混凝一厌氧一好氧一气浮。COD要求处理低于1000mg/L排放。
- ❖原生化系统总停留时间为3天不到,基本无法正常 运行。

*要求重新建设达到新的排放标准。

天子岭渗滤液处理工程中试

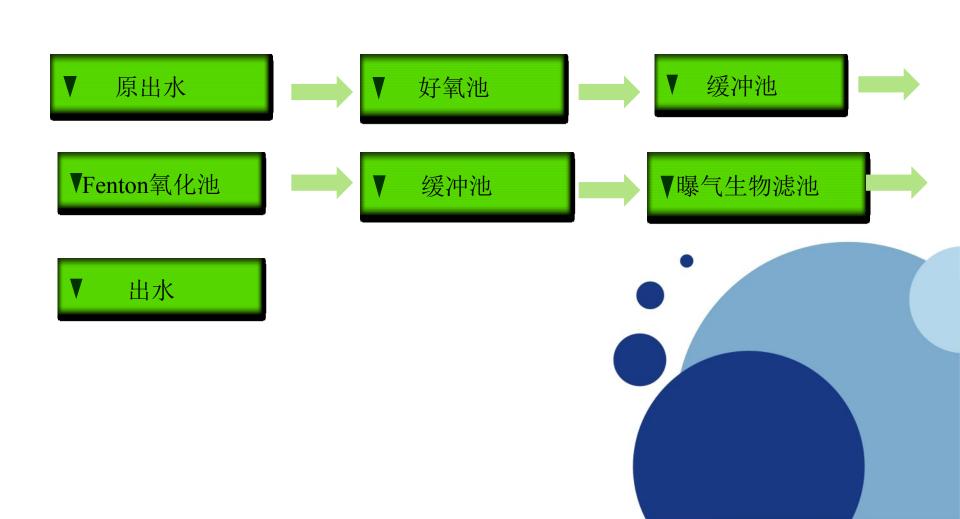
❖中试进水COD为800~1000mg/L,NH₃-N为 200~300mg/L。

❖中试处理水量40吨每天

❖中试处理达到COD低于100mg/L,氨氮低于15mg/L。

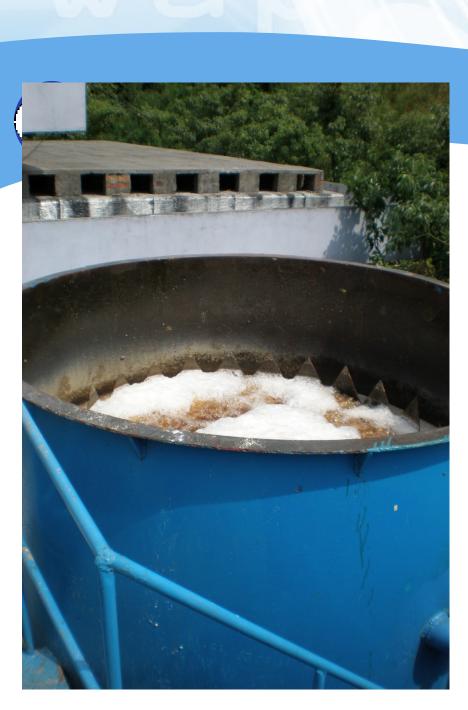
SCUT GREEN

天子岭中试处理流程

















- * 中试的建设和调试总时间两个月不到就达到要求。
- * 投资成本低,原投资成本预可研为1.6亿(膜法),采用本深度处理工艺代替MBR+反渗透法,我们的投资约为其一半。
- *运行成本低,深度处理工艺处理成本远远低于反渗透膜法。
- ❖ 污泥直接回填,无膜法处理的浓相问题,不存在无机盐积累的问题。



渗滤液蒸发浓缩处理法

- * 近年来也有研究及应用蒸发浓缩处理渗滤液。
- * 优点: 占地面积小,设备投入与见效快!
- ❖ 存在的问题:
- ❖ 蒸出的水含有氨氮,需要进一步深度处理。有些配套用离子交换处理,交换后树脂的再生液如何处理,一般都没有提及!
- ❖ 蒸发的浓液,含大量无机盐及污泥物,如何进一步处理?
- ❖ 结垢,及能源消耗都比较高。

00

不同方法投资及运行成本比较

处理工艺	吨水投资	运行成本	备注
MBR+RO	12-15万	80元/吨	有浓相处理
MBR+我们深 度处理工艺	6万	60元/吨	运行稳定,无 浓相
蒸发法	5-6万	40元/吨	蒸出水含氨氮,浓水没法处理。
二级AO+我们 深度处理工艺	4万	40元/吨	占地大些,运 行管理简单



结论

- ❖ 流程的设置都是在中试和实际工程的基础上得来的,综合了运行费用和 投资成本取的一个较经济的值。
- ❖ 现有池体主要分为2块:预处理和二级AO生化一块,深度处理一块,同时大部分采用自流的形式,提升次数较少,在保持现有工艺流程的基础上,已经是综合考虑了工艺与池体的综合。
- ❖ 本工艺和 MBR+反渗透的膜法比较,具有投资低,运行成本省,无浓相 二次污染,不需要更换膜组件的优点。



三本课题组对于垃圾渗滤液的研究基础



该研究已授权的专利(10项)

- ❖ 1、化学氧化一曝气生物滤池联合水处理方法,专利号:ZL200510035132.9
- ❖ 2、一种曝气生物滤池水处理装置,专利号:ZL200720052867.7
- ❖ 3、臭氧非均相催化氧化水处理装置,专利号:ZL200720051783.1
- ❖ 4、一种曝气生物滤池射流布水布气装置,专利号:ZL200720061788.2
- ❖ 5、曝气生物滤池反冲出水装置,专利号:ZL200320118946.6



- ❖ 6、臭氧氧化与下流式曝气生物滤池装置,专利号: ZL200820051238.7
- ❖ 7、上流式曝气生物滤池出水及反冲出水系统,专利号: ZL200720061562.2
- ❖ 8、一种曝气生物滤池射流布水布气装置,专利号: ZL 200720061788.2
- ❖ 9、一体式臭氧与曝气生物滤池水处理方法,专利号: ZL 200710028632.9
- * 10、芬顿与气浮一体化水处理方法,专利号: 200710027102.2



正在设计及建设的工程项目

❖贵州省有二个县级垃圾渗滤液的处理工程,一个 处理能力50T/D,黎平的一个80T/D。黎平的项目 正在施工中。

❖湖南省一个县级垃圾渗滤液的处理工程,处理能力100T/D,项目正在施工过程中。

❖二个合作单位都讲会有更多的当地垃圾填埋厂应用我们的技术。



相关研究发表的SCI论文

- Wang Xiaojun*, Gu Xiaoyang, Lin Dexian, Dong Fang, Wan Xiaofang.

 Treatment of Acid Rose Dye Containing Wastewater by Ozonizing Biological Aerated Filter. Dyes and Pigments. 2007, 74(3):736-740 (SCI 153EL 071010464433)
- Xiaojun Wang*, Xiaoyang Gu, Xiangwu Zhou, Wei Wang, Dexin Lin. TREATMENT OF WASTEWATER CONTAINING ACID ROSE RED DYE BY BIOLOGICALLY AERATED FILTER AFTER CHEMICAL OXIDATION. Environmental Technology. 2007, Vol 28, (8): 831-839 (SCI 200AV)
- WANG Xiaojun, GU Xiaoyang, LIN Dexin. Treatment of Acid Rose Red Dye Containing Wastewater by Fenton Reagent Biological Aerated Filter Processes. Progress in Environmental Science and Technology (Vol. 1). Science Press & Science Press USA Inc. 2007.11, Beijing, 701-711 (IDS Number: BHD32)



相关研究发表的SCI论文

- > Xiaojun Wang, Yang Song, Jun-sheng Mai. Combined Fenton oxidation and aerobic biological processes for treating a surfactant wastewater containing abundant sulfate. Journal of Hazardous Materials (2008)
- Xiaojun Wang*, Jinhua Xu, Ding Xiao, Sili Chen. Waste Elimination Processes of Iron Oxide Red. Environmental Progress. (2008)
- WANG Xiaojun, CHEN S. L, GU X. Y, XIAO Jin. Biological aerated filter treated textile wastewater for reuse after ozonation pre-treatment. Water Science and Technology. (2008).
- WANG Xiaojun, CHEN S. L and etc. Pilot Plant Study on Advanced Treatment of Landfill Leachate by coagulation-Fenton oxidation-biological aerated filter process. Waste Management. (2009)

SCUT GREEN

国内发表的核心或统计源

- A/O-BAF工艺处理垃圾渗滤液的试验研究. 环境卫生工程, 2009.10, 17(5): 31-33
- 臭氧预氧化——BAF工艺深度处理垃圾渗滤液。环境工程学报,2009,3(9):1563-1566
- ▶ 臭氧-曝气生物滤池对纺织洗水的回用处理. 2008.4, 24(7): 42-44
- 高级氧化处理苯酚废水的研究.环境科学与技术.2008.1,31(1):96-99.
- Fenton氧化-好氧接触氧化处理高浓度硫酸盐的LAS废水. 日用化学工业. 2008.2 38(1): 12-15.
- 混凝/化学氧化/曝气生物滤池深度处理垃圾渗滤液. 中国给水排水. 2008.3, 24(6):72-74
- 组合工艺处理高浓度日用化工废水.工业水处理.2008,28(2):78-80
- ▶ 利用Fenton氧化处理TNT炸药废水. 火炸药学报. 2007, 30(6):44-47
- Fenton试剂处理含乌咯托品废水的研究. 应用化工. 2007. (9): 874-876
- 混凝-Fenton-BAF深度处理垃圾渗滤液中试研究. 环境工程学报. 2007. 10, 1(10):42-45

SCUT GREEN

国内发表的核心或统计源

- Fenton试剂处理含有机硅废水的研究. 印染助剂. 2007.7, 24(7): 29-31
- Fenton试剂处理含甲醛有机废水的研究. 化工科技. 2007.6, 15(3): 26-29
- Fenton氧化-生物接触氧化工艺处理甲醛和乌洛托品废水. 化工环保. 2007.5, 27(2): 121-124
- 化妆品生产废水处理工程设计与调试实例.环境工程. 2007.1, 25(1): 21-23
- Fenton试剂一曝气生物滤池处理酸性玫瑰红印染废水. 工业水处理. 2006.11, 26(11): 28-31
- > 臭氧一曝气生物滤池处理酸性玫瑰红染料废水.环境污染治理技术与设备*. 2006.7, 7(7):43-46
- ▶ 上下向流BAF处理化肥厂工业废水的中试研究. 工业水处理 2006,6. 26(6):39-41
- O3和Fenton试剂化学氧化处理酸性玫瑰红印染废水. 染料与染色. 2006, 43(1):34-36
- > 曝气生物滤池-臭氧氧化-曝气生物滤池组合工艺对印染废水的深度处理 [J].工业水处理,2009,11(29):74-76
- ➤ Fenton-曝气生物滤池深度处理焦化废水[J].净水技术,2009,5(28):39-42



00-

我们的联系方式

E-mail: cexjwang@scut.edu.cn

网址: <u>www.scutgreen.com</u>

TEL:13802767806

进入位于外州组工!